

## DICHIARAZIONE

AI SENSI DELL'ART. 14, C1, LETT. D) DEL D.LGS. 14 MARZO 2013, N. 33

Io sottoscritto

<b>Nome</b>	<b>Cognome</b>
Paolo	Pallucchi

<b>Luogo di nascita</b>	<b>Data di Nascita</b>	<b>Carica Elettiva</b>
Trevi	03.07.1970	Consigliere Comunale

## DICHIARO

CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI		
Ente (denominazione e sede)	Carica Ricoperta	Compenso corrisposto (a qualsiasi titolo)
Unione dei Comuni "Terre dell'Olio e del Sagrantino"	Consigliere	//////////
Strada dell'Olio DOP	C.d..A	//////////

Trevi 27.03.2017

Firma

Paolo Pallucchi



## DICHIARAZIONE

AI SENSI DELL'ART. 14, C1, LETT. E) DEL D.LGS. 14 MARZO 2013, N. 33

Io sottoscritto

<b>Nome</b>	<b>Cognome</b>
Paolo	Palluchi

<b>Luogo di nascita</b>	<b>Data di Nascita</b>	<b>Carica Elettiva</b>
Trevi	03.07.1970	Consigliere Comunale

### DICHIARO

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Compenso spettante	Annotazioni
///////	///////	///////

Trevi 27.03.2017

Firma

Paolo Pallucchi

