

DICHIARAZIONE

AI SENSI DELL'ART. 14, C1, LETT. D) DEL D.LGS. 14 MARZO 2013, N. 33

Io sottoscritto

Nome	Cognome
STEFANIA	MOEGLI

Luogo di nascita	Data di Nascita	Carica Elettiva
TOLIGNO	17.01.73	CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARO

CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI		
Ente (denominazione e sede)	Carica Ricoperta	Compenso corrisposto (a qualsiasi titolo) DOCUMENTATE
ANEO (ASS. NAZIONALE CITA' DELL'OLIO)	MEMBRO DI GIUNTA NAZIONALE	RIMBORSO SPESE/PER PARTECIPAZIONE A GIUNTA ANNO 2016 € 550 AL LORDO DELLE RITENUTE CHE DA ALLEGATO

Trevi 20/03/2017

Firma

Stefania Moegli