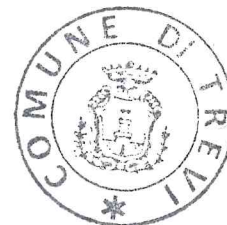


COMUNE DI TREVI
Provincia di Perugia



Verbale n. 2 della seduta di gara di cui all'Avviso pubblico per la concessione in uso dei campi da calcio di Borgo Trevi "S. Antonini" e Cannaiola.

Alle ore 12:05 del giorno 27 luglio 2022, presso l'Ufficio Servizi Sociali del Comune di Trevi in Piazza Mazzini n. 21, in seduta pubblica si insedia il R.U.P. dott.ssa Federica Pierantozzi Responsabile dell'Area Demografica e Sociale, assistito da due testimoni Fabio Antonini Responsabile dell'Area Polizia Locale e Simone Proietti Istruttore Amministrativo del Servizio Sociale, per riprendere l'esame delle domande di partecipazione all'Avviso. Si dà atto che non sono presenti altri soggetti.

PREMESSO

Che la precedente seduta, come da apposito Verbale n. 1 redatto e sottoscritto, era stata sospesa e aggiornata al giorno 27 luglio 2022, in quanto il R.U.P. aveva ritenuto di dover attivare il soccorso istruttorio, chiedendo all'unico concorrente U.S.D. TREVANA 2020 di integrare la domanda con la seguente documentazione mancante:

- elenco degli associati;
- attestato di affiliazione al CONI o ad una federazione sportiva o ad altro ente di promozione sportiva, in corso di validità;

assegnando a tal fine come termine ultimo le ore 12:00 del giorno 27 luglio 2022;

Che il concorrente U.S.D. TREVANA 2020 trasmetteva a tal fine una nota PEC acquisita al protocollo dell'Ente con il n. 0014302 in data 26/07/2022;

SI PROCEDE

alla verifica della documentazione integrativa suddetta. Questa risulta contenere le seguenti dichiarazioni:

- *"L'elenco dei soci è disponibile nello statuto presentato ai Vostri uffici con la documentazione allegata alla domanda."*
- *"L'affiliazione al CONI ha durata annuale e decade automaticamente al termine dei campionati per riattivarsi all'iscrizione della società ai nuovi campionati 2022-2023. Al momento quindi non è possibile presentare un certificato aggiornato perché tale documento non è retroattivo e quindi non è al momento disponibile presso il sito della FIGC La certificazione richiesta non sarà disponibile prima del 20 Agosto termine ultimo per l'iscrizione ai nuovi campionati."*

Il R.U.P. valuta esaustiva l'integrazione presentata dal concorrente, considerando che comunque l'attestato di affiliazione in corso di validità potrà essere acquisito anche nella successiva fase di verifica dei requisiti ai fini dell'aggiudicazione efficace.

Il R.U.P. dà quindi atto che la documentazione è conforme a quanto richiesto dall'Avviso e ammette l'associazione sportiva U.S.D. TREVANA 2020 alla fase successiva.

La presente fase si chiude alle ore 12:15.

Il R.U.P.

Federica Pierantozzi *Federica Pierantozzi*

I testimoni

Fabio Antonini *Fabio Antonini*

Simone Proietti *Simone Proietti*

Il segretario verbalizzante

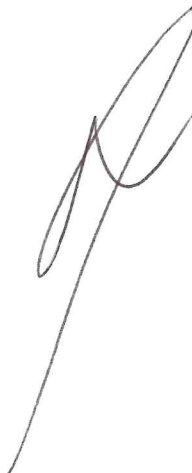
Simone Proietti *Simone Proietti*

Alle ore 12:25, ai fini della valutazione del Progetto esecutivo delle attività e piano economico di gestione ai sensi dell'art. 9 dell'Avviso, si insedia la Commissione nominata con determinazione del Servizio Sport n. 48 del 21/07/2022 (reg. gen. n. 323), così costituita:

- Fabio Antonini, in qualità di Presidente;
- Federica Pierantozzi, in qualità di Commissario;
- Nazzareno Chioccioni, in qualità di Commissario;
- Simone Proietti, in qualità di segretario verbalizzante.

Si dà atto che non ci sono conflitti di interesse tra i membri della commissione e il soggetto partecipante.

La commissione in seduta riservata attribuisce i seguenti punteggi:




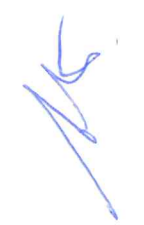


Criterio	Fino a punti	Fino a punti	Sub criterio	Antonini	Pierantozzi	Chioccioni	Media	Punti
1. Curriculum Associazione	30	5	1.1 Numero di tutti i tesserati alla data del 31/12/2021: - fino a 50 tesserati: 1 punto - da 51 a 100 tesserati: 3 punti - oltre 101 tesserati: 5 punti	//	//	//	//	5,00
		15	1.2 Tesserati di età inferiore ai 18 anni e promozione della pratica sportiva giovanile: - fino a 30 tesserati: 5 punti - da 31 a 70 tesserati: 10 punti - oltre 71 tesserati: 15 punti	//	//	//	//	15,00
		5	1.3 Anni di esperienza nella gestione di impianti sportivi: - inferiori a 4 anni: 1 punto - da 5 anni a 10 anni: 3 punti - oltre 11 anni: 5 punti	//	//	//	//	1,00
		3	1.4 Risultati sportivi conseguiti (titoli conseguiti e piazzamenti nei vari campionati e tornei, sia giovanili che senior)	0,60	0,70	0,50	0,6000	1,80
		2	1.5 Presenza di propri iscritti/tesserati abilitati/certificati all'utilizzo del DAE (defibrillatore semiautomatico esterno)	//	//	//	//	0,00
2. Significativo radicamento nel territorio di ubicazione degli impianti	15	10	2.1 Descrizione della storia e dell'attività dell'Associazione, con particolare riferimento a tutti gli elementi che consentano di valutare il radicamento e le relazioni nel territorio del Comune di Trevi	0,80	0,70	0,80	0,7667	7,67

AK



SS

		5	2.2 Sede dell'associazione/società sportiva nel territorio del Comune di Trevi	//	//	//	//	//	5,00
3. Programma di gestione operativa	20	10	3.1 Piano pluriennale delle manutenzioni ordinarie con indicazione degli interventi programmati	0,40	0,40	0,40	0,40	0,4000	4,00
		10	3.2 Piano pluriennale delle manutenzioni straordinarie, migliorie strutturali e/o funzionali all'impianto con oneri a carico del concessionario e delle modalità di finanziamento e dei tempi (Particolare riferimento a migliore tecnico funzionali, in relazione al contenimento delle spese di gestione, nonché il miglioramento del manto erboso di ciascun campo da calcio)	0,20	0,20	0,20	0,20	0,2000	2,00
4. Organizzazione / gestione di manifestazioni/ eventi	20	10	4.1 Organizzazione di manifestazioni/eventi sportivi-ricreativi di particolare rilievo all'interno degli impianti	0,80	0,80	0,80	0,80	0,8000	8,00
		10	4.2 Iniziative/progetti di carattere sportivo e sociale per il coinvolgimento e l'inclusione dei diversamente abili e dei soggetti svantaggiati	0,80	0,80	0,80	0,80	0,8000	8,00
5. Sostenibilità finanziaria e autofinanziamento	10	7	5.1 Coerenza del piano economico presentato e presenza d'iniziativa per l'autofinanziamento da parte dell'Associazione	0,60	0,50	0,50	0,50	0,5333	3,73
		3	5.2 Presenza di finanziamenti esterni	0,70	0,70	0,70	0,70	0,7000	2,10
6. Accordi/Progetti di collaborazione con soggetti terzi	5	5	6.1 Accordi/Progetti di collaborazione con soggetti terzi, quali Associazioni, istituzioni scolastiche, sociali e culturali ed Enti presenti sul territorio	0,80	0,80	0,80	0,80	0,8000	4,00
TOTALE								67,30	

Si dà atto che l'associazione sportiva U.S.D. TREVANA 2020 ottiene un punteggio complessivo di 67,30 su 100.

Il R.U.P. propone l'aggiudicazione all'associazione sportiva U.S.D. TREVANA 2020.

La presente seduta si chiude alle ore 13:10 di oggi 27 luglio 2022. Di quanto sopra si è redatto il presente verbale che viene letto, confermato e sottoscritto.

Il R.U.P.

Federica Pierantozzi *Federica Pierantozzi*

Il Presidente della commissione

Fabio Antonini *Fabio Antonini*

Il Commissario

Federica Pierantozzi *Federica Pierantozzi*

Il Commissario

Nazzareno Chioccioni *Nazzareno Chioccioni*

Il segretario verbalizzante

Simone Proietti *Simone Proietti*

