



Città di Trevi

Provincia di Perugia Area Finanziaria, Tributi, Personale, Sviluppo Economico

RICHIESTA DI RIDUZIONE TASSA RIFIUTI (TARI) 2021 PER UTENZE NON DOMESTICHE PER EMERGENZA COVID-19

Il/La sottoscritto/a _____

nato/a a _____ il _____ residente in _____

via _____ n. _____

in qualità di:

titolare della ditta individuale _____

c.f./p. iva _____ con sede in _____

via _____ n. _____

tel. _____ mail _____

PEC _____

legale rappresentante della società _____

c.f./p. iva _____ con sede in _____

via _____ n. _____

tel. _____ mail _____

PEC _____

CHIEDE

che gli venga applicata la riduzione della tariffa TARI 2021 per le utenze non domestiche prevista dalla deliberazione del Consiglio Comunale n. 21 del 29/06/2021 a beneficio delle attività economiche a seguito dell'emergenza sanitaria da COVID-19 per l'attività di _____

sita in _____ via/piazza/loc. _____ n. _____



Piazza Mazzini 06039 Trevi (Pg)
C.F. e P.IVA 00429570542
Tel. 0742.3321 – Fax 0742.332237
finanziario@comune.trevi.pg.it - www.comune.trevi.pg.it



Il Premio
è promosso
dal Ministero
dell'Economia
e delle Finanze
e da Consip

PREMIO PROGETTI SOSTENIBILI
E GREEN PUBLIC PROCUREMENT
2010

A tal fine, consapevole delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso o contenente dati non più rispondenti a verità (art. 76 D.P.R. 445/2000 in base agli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000) e di essere a conoscenza che il Comune ha la facoltà di verificare la veridicità di quanto dichiarato:

DICHIARA

- Che l'attività esercitata rientra fra le utenze non domestiche interessate da chiusura obbligatoria all'esercizio dell'attività a seguito di provvedimenti governativi e regionali emanati nell'anno 2021 a seguito all'emergenza sanitaria da Covid-19 per il periodo:**
dal _____ al _____; dal _____ al _____;
dal _____ al _____; dal _____ al _____;
- Che l'attività esercitata rientra fra le utenze non domestiche interessate da restrizioni all'esercizio dell'attività a seguito di provvedimenti governativi e regionali emanati nell'anno 2021 a seguito all'emergenza sanitaria da Covid-19 per il periodo:**
dal _____ al _____; dal _____ al _____;
dal _____ al _____; dal _____ al _____;
- Che l'attività esercitata rientra fra le utenze non domestiche che pur non costretta a chiusura o a restrizioni nell'esercizio dell'attività, a seguito di provvedimenti governativi e regionali emanati nell'anno 2021 a causa dell'emergenza sanitaria da Covid-19 ha subito un danno economico in conseguenza della limitazione alla libera circolazione delle persone per il periodo:**
dal _____ al _____; dal _____ al _____;
dal _____ al _____; dal _____ al _____;
- Eventuali note _____

IL/LA DICHIARANTE

Trevi, _____
(data)

_____ (firma)

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000 la domanda è sottoscritta ed inviata all'ufficio competente unitamente a copia fotostatica, non autenticata, di un documento di identità del sottoscrittore, con le seguenti modalità: o consegna diretta all'ufficio protocollo del Comune di Trevi o a mezzo p.e.c.: comune.trevi@postacert.umbria.it, o a mezzo e-mail: finanziario@comune.trevi.pg.it