



# COMUNE DI TREVI

Provincia di Perugia

## DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Numero 96 del 30-09-2021

**Oggetto: CONTRIBUTI STRAORDINARI A SOSTEGNO DEI CIRCOLI E DELLE ATTIVITÀ ASSOCIATIVE CULTURALI E SPORTIVE DEL TERRITORIO IN CONSEGUENZA DELL'EMERGENZA SANITARIA DA COVID-19. ATTO DI INDIRIZZO.**

L'anno duemilaventuno il giorno trenta del mese di settembre alle ore 12:10, presso questa Sede Municipale, convocata nei modi e termini di legge, si è riunita la Giunta Comunale per deliberare sulle proposte contenute nell'ordine del giorno.

All'esame dell'argomento di cui all'oggetto partecipano i Signori:

<b>SPERANDIO BERNARDINO</b>	<b>SINDACO</b>	<b>Assente</b>
<b>STEMPERINI DALILA</b>	<b>VICESINDACO</b>	<b>Presente</b>
<b>MOCCOLI STEFANIA</b>	<b>ASSESSORE</b>	<b>Presente</b>
<b>MIGNOZZETTI SANDRO</b>	<b>ASSESSORE</b>	<b>Assente</b>
<b>PALLUCCHI PAOLO</b>	<b>ASSESSORE</b>	<b>Presente</b>

presenti n. 3 assenti n. 2

Assume la presidenza il Sig. STEMPERINI DALILA in qualità di VICESINDACO; partecipa il SEGRETARIO COMUNALE, Dott. Giuseppe Benedetti.

Il Presidente, accertato il numero legale, invita la Giunta Comunale a esaminare e ad assumere le proprie determinazioni sulla proposta di deliberazione indicata in oggetto.

## LA GIUNTA COMUNALE

**RICHIAMATO** lo Statuto del Comune di Trevi, approvato dal Consiglio Comunale con delibera del 14/10/2002 n. 85 e succ. mod. e integrazioni, il quale recita:

➤ all'articolo 8 "Il diritto alla pluralità", comma 2:

*"Il Comune riconosce la funzione ed il contributo originale delle forme associative, ferma restando la reciproca autonomia di azione e di giudizio."*

➤ e all'art. 22 "La promozione delle attività sportive", comma 1, *"Lo sport, soprattutto a livello dilettantistico, il turismo sociale, le attività ludiche ed espressive, favoriscono lo sviluppo psichico e fisico dell'individuo ed i rapporti interpersonali."* e il comma 4, *"Centri di vita associata, circoli, associazioni, società e gruppi sportivi sono i diretti interlocutori del Comune per ciò che attiene lo sviluppo e la gestione delle attività individuate nel primo comma."*

**PREMESSO** che:

- l'epidemia da Covid-19 ha colpito l'intero territorio nazionale in modo improvviso e drammatico e ha avuto e sta avendo tutt'oggi pesanti ripercussioni su tutto il tessuto sociale, sul contesto socioeconomico e anche sull'associazionismo locale;
- a seguito dell'evolversi della situazione epidemiologica, sono stati adottati, a più riprese, diversi provvedimenti normativi ed amministrativi volti a bloccare il diffondersi del virus Covid-19 ed a contenere gli effetti negativi che esso sta producendo sul tessuto socioeconomico locale e nazionale;
- il Comune di Trevi riconosce l'associazionismo e le forme di aggregazione quale strumento di coinvolgimento della popolazione in attività volte al miglioramento della qualità della vita personale, civile e sociale, in particolare delle fasce in costante rischio di emarginazione, ritenendo quindi di primario interesse pubblico sostenere l'attività dei singoli in favore della collettività;
- la situazione di emergenza venutasi a creare, ha avuto e continua a produrre ripercussioni a livello organizzativo ed economico non solo a carico delle imprese, dei lavoratori e delle famiglie ma anche del tessuto associazionistico locale;
- le associazioni sembrano oggi destinatari non prioritari degli interventi statali e/o regionali, seppur ugualmente colpiti a vario titolo dagli effetti del periodo emergenziale;

**CONSIDERATO**, pertanto, preminente affrontare tale emergenza, l'Amministrazione comunale intende mobilitare le risorse disponibili, oltre a quanto già messo in atto a supporto delle famiglie e dell'imprenditoria, adottando **misure per il sostegno**, in particolare, dell'associazionismo locale, ovvero quel segmento di collettività che attraverso il principio della sussidiarietà orizzontale collabora attivamente con il Comune per l'arricchimento della propria comunità e per lo sviluppo territoriale;

**RITENUTO** corretto definire, relativamente alle associazioni di promozione culturale, **sociale** e sportiva, che hanno sede nel territorio comunale, e che a causa delle chiusure dettate dall'emergenza epidemiologica in atto hanno subito delle perdite o dei danni economici, un complesso di interventi composto dai seguenti provvedimenti economici come di seguito specificati:

- a) periodo da prendere in esame: quello intercorrente tra il 09/03/2020 e il 30/06/2021;
- b) Quota di rimborso per le spese di locazione e utenze (gas, luce, acqua, TARI, linea telefonica/internet) degli immobili sede dell'associazione (intestate all'Associazione richiedente). Saranno oggetto di rimborso solo i canoni di affitto e/o le bollette di utenze, debitamente quietanzate, relative al periodo di cui al punto a).
- c) Quota di rimborso per le spese fisse di gestione dell'Associazione quali quelle relative all'assicurazione RCT e alla tenuta dei registri contabili, entrambe commisurate al periodo di cui al punto a).
- d) Quota di rimborso per le spese relative all'acquisto di dispositivi ed altri strumenti di protezione individuale finalizzati al contenimento e al contrasto dell'emergenza epidemiologica COVID-19 (a titolo esemplificativo: mascherine filtranti, chirurgiche, FFP1, FFP2 e FFP3, guanti in lattice, in vinile e in nitrile, dispositivi per la rilevazione della temperatura corporea, detergenti e soluzioni disinfettanti/antisettici);

**VALUTATO** necessario precisare che:

- l'attività del richiedente deve essere inserita tra quelle a cui è stata vietata la prosecuzione della propria attività in forza delle disposizioni normative in materia di prevenzione da Covid-19;
- Tutte le spese dovranno essere documentate e debitamente quietanzate. Non si rimborseranno canoni, utenze e quant'altro se insolute.
- L'Amministrazione comunale si riserva la facoltà di valutare eventuali compensazioni per tributi e/o canoni di propria competenza dovuti dai richiedenti.

**STABILITO** in Euro 1.200,00 il contributo massimo che ogni Associazione può richiedere per il complesso degli interventi di cui sopra precisando che:

- si tratta di contributo straordinario *una tantum*.
- le associazioni che non avessero una sede fisica potranno accedere solo alla quota di rimborso di cui alle lettere c) e d) per un massimo di Euro 300,00;
- laddove, in base alle richieste pervenute, i contributi assegnati risultassero superiori allo stanziamento in bilancio, si procederà a riduzione proporzionale;

**RITENUTO** coerente stimare, in base al numero delle associazioni aventi sede sul territorio che potrebbero beneficiare dell'intervento di sostegno previsto nel presente atto, uno stanziamento di totali euro 15.000,00 che trova copertura al Capitolo di bilancio 2180 "contributi associazionismo sostegno emergenza Covid";

**VISTA** tutta la normativa vigente in materia di emergenza Covid-19 e con particolare riferimento ai provvedimenti relativi alla chiusura/riapertura di circoli culturali e ricreativi e modalità di gestione degli stessi;

**VISTO** il D.Lgs. n. 267/2000 e s. m.;

**ACQUISITI** i pareri di regolarità tecnica e contabile espressi rispettivamente dai Responsabili dell'Area Demografica e Sociale e dell'Area Economico-Finanziaria, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000;

CON VOTI unanimi favorevoli resi in forma palese ai sensi di legge,

**DELIBERA**

**1. DI DARE MANDATO**, per tutto quanto esposto in premessa narrativa, al Responsabile dell'Area Demografica e Sociale di emettere l'avviso pubblico per la richiesta di contributi a sostegno delle attività associative del territorio a seguito dell'emergenza Covid-19, nel rispetto dei seguenti criteri:

- a) periodo da prendere in esame: quello intercorrente tra il 09/03/2020 e il 30/06/2021;
- b) Quota di rimborso per le spese di locazione e utenze (gas, luce, acqua, TARI, linea telefonica/internet) degli immobili sede dell'associazione (intestate all'Associazione richiedente). Saranno oggetto di rimborso solo i canoni di affitto e/o le bollette di utenze, debitamente quietanzate, relative al periodo di cui al punto a).
- c) Quota di rimborso per le spese fisse di gestione dell'Associazione quali quelle relative all'assicurazione RCT e alla tenuta dei registri contabili, entrambe commisurate al periodo di cui al punto a).
- d) Quota di rimborso per le spese relative all'acquisto di dispositivi ed altri strumenti di protezione individuale finalizzati al contenimento e il contrasto dell'emergenza epidemiologica COVID-19 (a titolo esemplificativo: mascherine filtranti, chirurgiche, FFP1, FFP2 e FFP3, guanti in lattice, in vinile e in nitrile, dispositivi per la rilevazione della temperatura corporea, detergenti e soluzioni disinfettanti/antisettici);

con la precisazione che:

- l'attività del richiedente deve essere inserita tra quelle a cui è stata vietata la prosecuzione della propria attività in forza delle disposizioni normative in materia di prevenzione da Covid-19;
- Tutte le spese dovranno essere documentate e debitamente quietanzate. Non si rimborseranno canoni, utenze e quant'altro se insolute.
- L'Amministrazione comunale si riserva la facoltà di valutare eventuali compensazioni per tributi e/o canoni di propria competenza dovuti dai richiedenti.

**2. DI STABILIRE** in Euro 1.200,00 il contributo massimo che ogni Associazione può richiedere per il complesso degli interventi di cui sopra precisando che:

- si tratta di contributo straordinario *una tantum*.
- le associazioni che non avessero una sede fisica potranno accedere solo alla quota di rimborso di cui alle lettere c) e d) per un massimo di Euro 300,00;
- laddove, in base alle richieste pervenute, i contributi assegnati risultassero superiori allo stanziamento in bilancio, si procederà a riduzione proporzionale;

**3. DI PRENDERE ATTO** che le risorse economiche per finanziare l'intero intervento, stimate in totali euro 15.000,00, sono allocate nel bilancio 2021 al capitolo 2180 "contributi associazionismo sostegno emergenza Covid";

**4. DI RENDERE**, il presente atto, con votazione separata, favorevole e unanime, immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4° del D. L.gvo 18 agosto 2000, n° 267.

Il presente verbale, letto, approvato e sottoscritto.

**IL PRESIDENTE**  
STEMPERINI DALILA

**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
BENEDETTI DOTT. GIUSEPPE

*Documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r. 445 del 28 dicembre 2000 e del D. Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.*