

COMUNE DI TREVI

Provincia di Perugia

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2016**

(Articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. ____/____ del ____/____

(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulti adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2016¹

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Olio per lampada del patrono di Trevi Sant'Emiliano	Festa del patrono 27/01/2017	€ 144,00
Pulitura Fascia Sindaco	Pulitura 2^ Fascia Sindaco- 27.02.2016	€ 4,00
Spille in argento a forma di foglia d'olivo	Omaggi per la presentazione e firma del protocollo per la costituzione del Comitato promotore de "La fasci olivata Assisi/Spoleto – 03.02.2016	€ 154,00
Materiale per composizione floreale	"Presentazione e firma protocollo per la costituzione del Comitato promotore de"La Fascia Olivata Assisi/Spoleto – 03.03.2016	€ 9,73
Acquisto frangia	Riparazione fascia Sindaco - 15.02.2016	€ 10,00
Pulitura Fascia Sindaco	Pulitura 1^ fascia Sindaco – 15.02.2016	€ 4,00
Acqua minerale	Convegno Tartufaie - 03.03.2016	€ 1,80
Ripulitura bandiera tricolore per targa commemorativa partigiani	Raticosa, Festa del 25 Aprile- 15.04.2016	€ 5,00
Bicchieri in plastica	Giornata di studio "Pasolini e il paesaggio" – 04.05.2016	€ 4,30
Pile per microfono	Giornata di Studio "Pasolini e il paesaggio" - 05.05.2016	€ 7,00
Composizione Floreale	Giornata di Studio "Pasolini e il paesaggio" – 06.05.2016	€ 50,00
Colazione per relatore con problemi di celiachia	Giornata di Studio "Pasolini e il paesaggio" – 10.05.-2016	€ 7,70
Colazione per ospiti	"Trevi Benessere" – 10.05.2016	€ 9,90
Ripulitura n. 2 bandiere tricolore per targa commemorativa Tito Maggiolini	Raticosa e Trevi: Crimonia del 2 Giugno "Festa della Repubblica Italiana" – 27.05.2016	€ 20,00

Composizione floreale	Premio letterario Biblioteca Comunale, Villa Fabri – 04.06.2016	€ 25,00
Colazione di lavoro	Visita dela delegazione cinese di YangYang, Sala Consiliare 28.06.2017	€ 149,60
Fornitura n. 7 bottiglie di olio extravergine d’oliva D.O.P.	Omaggio per concertisti del “Trasimeno Musica Festival” 02/07/2017	€ 70,56
Colazione di lavoro	Riunione Coordinamento Sindaci Fascia Olivata Assisi/Spoleto Villa Fabri 29.07.2016	€ 31,30
Composizione floreale	Omaggio alla pianista Angela Hewitt – Trasimeno Music Festival – 02.07.2016	€ 30,00
Fornitura bibite	Accoglienza concertisti Concerto Chiesa di San Francesco 28.08.2017	€ 14,70
Telegrammi per partecipazione a lutto	Maddalena Falcinelli – 31.08.2016	€ 10,96
Totale delle spese sostenute		€ 763,55

Trevi, 20 aprile 2017

IL RESPONSABILE DELL’AREA

F. to AMMINISTRATIVA, TURISTICO E CULTURALE

DANIELA RAPASTELLA

IL RESPONSABILE DELL’AREA CONTABILE

F.to RAG. GIULIANA SCHIPPA



IL SEGRETARIO DELL’ENTE

F. to DOTT. SSA ANTONELLA RICCIARDI

L’ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO

FINANZIARIO²

F. to DOTT. SSA RITA SABINI

-
- (1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:
- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
 - sussistenza di elementi che richiedono una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore proseguimento dei propri fini istituzionali;
 - rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
 - rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.
- (2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, semprechè il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui sia costituito da un solo revisore.